

江苏宙际杰智能科技股份有限公司
旅游制品、家用金属制品及清洁用具生产项目
竣工环境保护自行验收意见

2022 年 6 月 28 日，江苏宙际杰智能科技股份有限公司组织召开了旅游制品、家用金属制品及清洁用具生产项目竣工环境保护自行验收会。验收组由建设单位（江苏宙际杰智能科技股份有限公司）、环保工程设计单位（江苏卓景环境科技有限公司）、验收监测单位（华普联测宿迁环境科技有限公司）及专家组成（名单附后）。验收组查看了企业的验收监测报告，现场核实了项目建设运营期配套环境保护设施的建设与运行情况，听取了建设单位和验收监测单位的介绍汇报。

根据《建设项目环境保护管理条例》（修正案）、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、项目环评以及批复等要求，形成自行验收意见如下：

一、 工程建设基本情况

（一）建设地点、主要建设内容

- 1）项目名称：年产 600 万套旅游制品及配件、260 万套家用金属制品及配件、3000 万件清洁用具项目
- 2）建设地点：宿迁市高新区漓江路：
- 3）建设规模：年产 600 万套旅游制品及配件、260 万套家用金属制品及配件、3000 万件清洁用具；

4) 建设性质：新建；

5) 劳动定额：项目共职工劳动定员 500 人，实行一班制，每天工作 8 小时，年工作时数为 2400h。

表 1 项目产品方案一览表

序号	生产线	产品名称	规格型号		环评设计产能	实际建成产能	备注	生产时间(h/a)
1	旅游制品生产线	拉杆箱	钢制	长×宽：50×16cm	150 万套/年	150 万套/年	-	2400
			铝制		50 万套/年	50 万套/年		
			钢制	长×宽：60×16 cm	150 万套/年	150 万套/年		
			铝制		50 万套/年	50 万套/年		
			钢制	长×宽：70×16 cm	150 万套/年	150 万套/年		
			铝制		50 万套/年	50 万套/年		
2	家用金属制品生产线	爬梯	铝制	2 踏	30 万套/年	30 万套/年	-	
				3 踏	10 万套/年	10 万套/年		
				4 踏	10 万套/年	10 万套/年		
				5 踏	5 万套/年	5 万套/年		
				6 踏	5 万套/年	5 万套/年		
			钢制	2 踏	50 万套/年	50 万套/年		
				3 踏	70 万套/年	70 万套/年		
				4 踏	80 万套/年	80 万套/年		
3	清洁用具生产线	拖把	钢制	把杆长 1.2m	600 万件/年	600 万件/年	-	
				把杆长 1.4m	600 万件/年	600 万件/年		
				把杆长 1.6m	600 万件/年	600 万件/年		
			铝制	把杆长 1.8m	200 万件/年	200 万件/年		
				把杆长 2m	200 万件/年	200 万件/年		
		刷子	塑料	出锋长度10mm~350mm	800 万件/年	未建设	未建设	

表 2 项目主要设备一览表

序号	设备名称	规格/型号	环评设计数量（台/套）	实际建设数量（台/套）	备注
成型车间—铝管					
1	铝挤型机	600T	2	2	-

2	铝挤型机	1000T	2	2	-
3	600T 冷床	26M	1	1	-
4	加热炉	GF-186D	4	3	-
5	时效炉	6T	1	1	-
6	圆锯机	YJ-455	1	1	-
成型车间—钢管					
7	圆锯机	CS325FA	2	2	-
8	制管机	BG40-120	4	4	-
9	双轴弯管机	SM-38	2	2	-
10	台式钻床	ZHX-13	2	2	-
11	机械人焊接	OTC	8	8	-
12	氩弧焊机	WS-300	4	4	-
成型车间—五金配件					
13	台钻	Z512B	5	5	-
14	铣床	5H	4	4	-
15	车床	C6136	4	4	-
16	万能回转头铣床	XQ6225	5	5	-
17	卧轴矩台平面磨床	HZ-618	5	5	-
18	电动型材切割机	J3G2-400	4	4	-
塑料工程车间					
19	塑料合成机器	MTS65	6	9	-
注塑车间					
20	塑料干燥机	SG-150	5	5	-
21	拌料机	-	5	5	-
22	自动填料机	800	5	5	-
23	注塑机	100T-3000T	250	78	-
金工车间					
24	台钻	Z512B	2	2	-
25	铣床	SH	1	1	-
26	车床	C6136	1	1	-
27	万能回转头铣床	XQ6225	1	1	-
28	卧轴矩台平面磨床	HZ-618	1	1	-
29	摇臂钻床	Z304X13 型	1	1	-

30	金属带钻床	GB4230	1	1	-
31	台式攻丝机	SWJ-12 三相	1	1	-
32	CNC	DV-1000	10	10	-
33	精雕	CarverSOOTE-A12	10	10	-
34	线切割	DK-7741D	8	8	-
35	电火花	D71402K	8	8	-
36	平床	HZ-500	2	2	-
37	铣床	X5325A	2	2	-
38	钻床	Z3050*16/ 1	1	1	-
刷子车间					
39	拉丝线	HY-90	2	-	未建设
40	植毛机	STAR-V2	3	-	
41	植毛机	SM4RT E/D	3	-	
42	平毛开花机	HY-KX350	2	-	
表面处理车间—前处理（2 条）					
43	脱脂槽	规格：2400mm ×1400mm× 1500mm	6	4	-
44	水洗槽	规格：2400mm ×1400mm× 1500mm	6	4	-
45	酸洗槽	规格：2400mm ×1400mm× 1500mm	6	4	-
46	水洗槽	规格：2400mm ×1400mm× 1500mm	6	4	-
47	表调槽	规格：2400mm ×1400mm× 1500mm	6	4	-
48	磷化槽	规格：2400mm ×1400mm× 1500mm	6	4	-
49	水洗槽	规格：2400mm ×1400mm× 1500mm	6	4	-
表面处理车间—电泳（1 条）					
50	电泳槽	规格：1400mm ×900mm× 1300mm	2	1	-
表面处理车间—氧化（1 条）					
51	脱脂槽	规格：1100mm ×3500mm× 1500mm	3	1	-

52	水洗槽	规格：1700mm×3500mm×1500mm	3	1	-
53	中和槽	规格：800mm×3500mm×1500mm	3	1	-
54	水洗槽	规格：800mm×3500mm×1500mm	3	1	-
55	犁地槽	规格：800mm×3500mm×1500mm	3	1	-
56	水洗槽	规格：800mm×3500mm×1500mm	3	1	-
57	化抛槽	规格：1100mm×3500mm×1500mm	3	1	-
58	水洗槽	规格：900mm×3500mm×1500mm	3	1	-
59	氧化槽	规格：2000mm×3500mm×1500mm	3	1	
60	水洗槽	规格：2000mm×3500mm×1500mm	3	1	
61	表调槽	规格：2000mm×3500mm×1500mm	3	1	
62	水洗槽	规格：2000mm×3500mm×1500mm	3	1	
63	染色槽	规格：2000mm×3500mm×1500mm	3	1	
64	水洗槽	规格：800mm×3500mm×1500mm	3	1	
65	封孔槽	规格：900mm×3500mm×1500mm	3	1	
66	水洗槽	规格：800mm×3500mm×1500mm	3	1	
67	热水洗槽	规格：900mm×3500mm×1500mm	3	1	
表面处理车间—喷塑线（1条）					
60	喷塑烘干线	定制	2	1	-
61	悬挂链喷砂机	STR160	1	1	-
喷漆车间—喷漆线（4条）					
62	喷漆烘干线	定制	4	1	-

组装车间					
63	装配流水线	/	60	17	-
64	缝纫设备	/	400	0	-

表 3 辅助及公用工程情况表

项目	建设名称	环评设计能力		实际建设情况	备注	所在厂区
主体工程	成型车间	厂房面积 12975m ² ，包含 4 条钢管制管线（2×200#、250#、300#），4 条铝管制管线（600T、1000T 各两条），五金配件加工。		已建成成型车间，包含 4 条钢管制管线（2×200#、250#、300#），4 条铝管制管线（600T、1000T 各两条），五金配件加工。	/	南厂区
	表面处理车间	厂房面积 6100m ² ，包含前处理（3 条线）、喷塑（2 条线）、电泳（2 条线）、氧化（3 条线）		已建成表面处理车间，包含前处理（2 条线）、喷塑（1 条线）、电泳（1 条线）、氧化（1 条线）	/	南厂区
	喷漆车间	厂房面积 3523m ² ，喷漆（2 条线）；厂房面积 5544m ² ，喷漆（2 条线）。		喷漆 1 条线	/	南厂区
	注塑车间	厂房面积 6000m ² ，包含 250 台 100T-3000T 注塑机。		已建成厂房面积 6000m ² ，包含 78 台 100T-3000T 注塑机。	/	北厂区
	塑料工程车间	厂房面积 6000m ² ，塑料合成机 6 条		已建成厂房面积 6000m ² ，塑料合成机 6 条	/	北厂区
	刷子车间	厂房面积 4800m ² ，拉丝线 2 条、植毛机 12 台。		已建成厂房面积 4800m ²	/	北厂区
	金工车间	厂房面积 4800m ² ，线切割 12 台，磨床 2 台，数控车床 16 台，钻床 2 台，电火花 14 台。		已建成	/	北厂区
	组装车间	4 栋，共计 32007m ² ，年组装 260 万套家用金属制品。		已建成	主要组装爬梯	南厂区
		5 栋，共计 42434m ² ，年组装 600 万套旅游制品。		已建成	主要组装拉杆箱	南北厂区
		7 栋，共计 44451m ² ，年组装 3000 万件清洁用具。		已建成	主要组装清洁用品，刷子未建设生产	南北厂区
公用工程	给水	98266.88t/a		满足实际生产需求	园区供水管网	
	排水	53510t/a		满足实际生产需求	园区污水管网	
	用电	1200 万度		满足实际生产需求	园区供电系统	
	供气	60 万 m ³ /年		满足实际生产需求	园区供气管网	
	行政及生活设施	办公楼，总面积 9073 平方米。		已建成	/	
	运输	所有产品和原辅料均通过汽车公路运输		与环评设计一致	/	
环保工程	废气	塑料合成废气	UV 光氧+活性炭+15m 高 1#排气筒排放	两套，二级活性炭吸附+15m 高排气筒排放 DA007	/	北厂区

		注塑废气	UV 光氧+活性炭+15m 高 2#排气筒排放		/	北厂区
		焊接、抛光废气	布袋除尘器处理+15m 高 3#排气筒排放	喷淋塔+布袋除尘器+15m 高排气筒排放 DA002	/	南厂区
		喷漆及烘干废气	水帘+活性炭+15m 高 4#排气筒排放	喷淋塔+二级活性炭+15m 高排气筒排放 DA006	/	南厂区
		喷塑废气	塑粉回收装置+15m 高 5#排气筒排放	旋风+滤筒+15m 高排气筒排放 DA001	/	南厂区
		喷塑烘干废气、电泳及烘干废气	UV 光氧+活性炭+15m 高 6#排气筒排放	喷淋塔+UV 光氧+活性炭+15m 高排气筒排放 DA003	/	南厂区
		钢管酸洗废气	碱液喷淋净化塔+15m 高排气筒排放	碱液喷淋净化塔+15m 高排气筒排放 DA004	/	南厂区
		铝管氧化废气	碱液喷淋净化塔+15m 高排气筒排放	碱液喷淋净化塔+15m 高排气筒排放 DA005		南厂区
		喷砂废气	滤筒收集装置	已建设	/	南厂区
	固体废弃物	一般废物	堆场 851.3m ²	已建成	外售回收利用	南北厂区
		危险废物	危险废物暂存场所: 372.45m ²	南北厂区已建成危险废物暂存场 30m ²	由有资质的危险废物处置单位处理	南北厂区
		生活垃圾	75m ²	已设置生活垃圾收集装置	环卫部门统一收集	南北厂区
	风险	事故池	300m ³	已建设 300m ³	/	南厂区
	废水	生产废水处理系统	200t/d	已建设 200t/d 废水处理系统	/	南厂区
			50t/d	新建一座 50t/d 处理能力的污水站	已通过环保“三同时”验收	南厂区
		生活污水处理系统	南北厂区各 50t/d	南北厂区已建成化粪池	/	南北厂区
仓库	原辅料及成品仓库		总面积 50000m ²	南北厂区已建成原辅料及成品仓库，满足生活生产需求	/	南北厂区

原辅材料消耗情况见表 4。

表 4 原辅材料消耗表

序号	车间名称	工艺/产品	名称	环评设计 年耗量 (吨)	验收监测期间消耗量						单位
					2022 年						
					2 月 8 日	2 月 9 日	4 月 18 日	4 月 19 日	6 月 14 日	6 月 15 日	
1	注塑车间	注塑	PVC	30000	95	90	95	90	95	90	t
2			PA	20000	60	60	60	60	60	60	t
3			改性塑粒	100000	300	300	300	300	300	300	t
4	塑料工程 车间	改性	PP 塑粒	55000	180	165	180	165	180	165	t
5			ABS 塑粒	45000	140	135	140	135	140	135	t
6	成型车间	五金配件	钢材	30	0.1	0.09	0.1	0.09	0.1	0.09	t
7		铝管	成品铝棒	28000	88	84	88	84	88	84	t
8		钢管	钢带	80000	253	240	253	240	253	240	t
9		焊接	焊丝	300	0.95	0.9	0.95	0.9	0.95	0.9	t
10	喷漆车间	喷漆	水性漆	8	0.025	0.024	0.025	0.024	0.025	0.024	t
11	表面处理 车间	脱脂除油	脱脂剂	8	25	24	25	24	25	24	kg
12		除锈/中和/化抛/氧化	稀硫酸	62	200	186	200	186	200	186	kg
13		化抛	磷酸	24	76	72	76	72	76	72	kg
14		磷化	磷化剂	2	6	6	6	6	6	6	kg
15		钝化	钝化液	3	10	9	10	9	10	9	kg

16		中和	氢氧化钠	5	16	15	16	15	16	15	kg
17		喷砂	钢丸	3	10	9	10	9	10	9	kg
18		喷塑	粉末涂料	250	790	750	790	750	790	750	kg
19		电泳	水性漆	26	80	78	80	78	80	78	kg
20											
21		犁地	犁地剂	1.2	4	3.6	4	3.6	4	3.6	kg
22		表调	表调剂	2	6	6	6	6	6	6	kg
23		染色	染色剂	3	10	9	10	9	10	9	kg
24		封孔	封孔剂	1.2	4	3.6	4	3.6	4	3.6	kg
25	刷子生产车间	拉丝、植毛	PET	100.8	/	/	/	/	/	/	t
26			PP	73.7	/	/	/	/	/	/	t
27			PA	13.6	/	/	/	/	/	/	t
28			PVC	15.9	/	/	/	/	/	/	t
29	组装车间	旅游制品	布料	145 万米	4591	4350	4591	4350	4591	4350	米
30		清洁用具	拖把头	140 万米	4433	4200	4433	4200	4433	4200	米

（二）项目审批及建设过程情况

项目审批及建设过程情况见表 5。

表 5 项目审批及建设过程情况

序号	项目	环评审批内容
1	环评	2018 年 7 月南京国环科技股份有限公司完成了项目的环境影响报告书
2	环评批复	2018 年 9 月 19 日江苏省宿迁高新技术产业开发区管理委员会对项目环评报告予以批复（宿高管环审表 2018021 号）
3	本次验收项目环评内容	江苏宙际杰智能科技股份有限公司旅游制品、家用金属制品及清洁用具生产项目
4	本次验收项目开工及竣工时间	2018 年 9 月项目取得环评批复后开工建设，2019 年 4 月末建设完成，2019 年 5 月初投入生产
5	工程实际建设情况	目前，项目主体工程和环保设施已经建成并投入使用
6	排污许可证	2022 年 3 月 25 日完成固定污染源排污许可登记，登记编号：91321300MA1Q15CU38001Q
7	应急预案	2021 年 1 月 26 日，于宿豫区生态环境局进行突发环境事件应急预案备案，编号：3213112049-L
8	行政处罚	2020 年 11 月 16 日北宿迁市生态环境局行政处罚，已于 2021 年 2 月 26 日缴纳罚款。

（三）投资情况

项目总投资 50000 万元，环保投资 969 万。

（四）本次验收的范围

本次验收的范围为：本期项目环评报告表及其批复规定的与建设项目有关的各项环境保护设施（旅游制品、家用金属制品及清洁用具生产项目（不含刷子车间））。

二、工程变动情况

项目存在如下变动：

1. 喷塑废气环评设计为经布袋除尘后通过 15 米高的排气筒排放；项目实际建设为喷塑在密闭的空间内进行，经除尘设施收集后，塑粉回用。

2.抛丸废气设计为经布袋除尘后通过 15 米高的排气筒排放；项目实际建设为抛丸在密闭的空间内进行，经除尘设施收集后，少量废气无组织排放。

3.除锈酸雾、化抛酸雾、氧化酸雾设计为碱液喷淋净化塔+15m 高 7#排气筒排放；项目实际建设为，该工段跨度大，设计时一台风机无法实现废气的收集、处理，将工序废气分两段收集处理，将原 7#排气筒拆分为 7#-1、7#-2 两个排气筒。

4.塑料合成废气设计为 UV 光氧+活性炭+15m 高 1#排气筒排放，注塑废气和拉丝废气 UV 光氧+活性炭+15m 高 2#排气筒排放；实际建设为塑料合成废气、注塑废气和拉丝废气处理设施变更为两套二级活性炭吸附，然后通过一根排气筒合并排放，该变更并未造成废气超标排放。

对照《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（生态环境部，环办环评函【2020】688 号，2020 年 12 月 13 日）规定及要求，项目存在变动，但不属于重大变动，可纳入竣工环境保护验收管理。

三、环境保护设施建设情况

（一） 废水

项目生产废水主要为：表面处理清洗废水、水帘废水、酸雾处理废水等，生活污水主要为盥洗排水、冲厕排水、淋浴排水、厨房排水等。钢管表面处理废水和喷漆水帘废水排入新建的 50t/d 的污水站进行处理，铝管表面处理废水和酸雾处理废水排入原有的 200t/d 的污水站进行处理。项目生产废水进入厂区污水处理站进行预处理，与采取

化粪池处理过的生活污水一起排入宿迁城东污水管网，由尾水达到《城镇污水处理厂污染物综合排放标准》（GB18918-2002）一级（A）标准后排入马河。

（二） 废气

本项目产生的废气情况见下表。

污染源名称	收集方式	主要污染物	治理措施
焊接、抛光废气	设置集气罩	颗粒物	水膜除尘+布袋除尘器，15米高的排气筒 DA002
喷塑烘干废气、注塑废气（南厂区）	烘干废气负压收集，电泳废气在水槽四周设置吸风装置，收集效率90%	VOCs	水喷淋+UV光氧+活性炭净化器，15米高的排气筒 DA003
电泳废气		颗粒物	
		SO ₂	
电泳烘干废气		NO _x	
除锈酸雾	酸雾废气在水槽四周设置吸风装置，收集效率90%	硫酸雾	喷淋塔+15米高的7#-1排气筒 DA004
化抛酸雾		磷酸雾	
氧化酸雾			
除锈酸雾	酸雾废气在水槽四周设置吸风装置，收集效率90%	硫酸雾	喷淋塔+15米高的7#-2排气筒 DA005
化抛酸雾		磷酸雾	
氧化酸雾			
注塑废气	集气罩、集气管	VOCs	二级活性炭吸附+15米高排气筒 DA007
塑料合成废气			
喷漆及烘干废气	集气罩收集	VOCs	喷淋塔+二级活性炭+15米高排气筒 DA006
喷漆废气	旋风除尘器+布袋除尘	颗粒物	旋风除尘器+布袋除尘+15米高排气筒 DA001
铝棒加热炉烟气	-	颗粒物、二氧化硫、氮氧化物	无组织排放
喷塑废气	密闭喷塑房	颗粒物	旋风+滤筒，收集回用
抛丸废气	密闭收集	颗粒物	集中收集回用

（三） 噪声

本项目噪声设备较至，主要分布在机加工、焊接几个生产工序，此外还有空压站、污水处理站等辅助及环保设施内。噪声较大的设备主要有机加工设备、空乐站空床机以及水处理站水泵、风机等。降低噪声对周围环境影响，主要从降低噪声源强、合理布局、控制噪声传播途径等方面采取措施。

（四） 固体废物

本项目生产过程产生的主要固体废物有：边脚料、不合格品、焊接废渣、生活垃圾等一般固废，及生产废水处理污泥、槽脚废液、废活性炭、废切削液等危险废物，分为一般固废和危险固废。

（1）一般固废处理措施

项目产生的一般固废包括边脚料、不合格品、焊接废渣、生活垃圾等，集中存放于厂区设置的固废堆场内，固废堆场为半封闭结构，避免扬尘影响，其中生活垃圾由环卫部门收集处理；边脚料、不合格品、焊接废渣收集后可外售处理。各项固废均得到妥善处理，均不外排，不会产生二次污染。

（2）危险固废处理措施

项目产生的危险固废包括：槽脚废液及废水处理污泥（HW17）、废活性炭（HW06）、废切削液（HW09），各项危废堆场特定危险废物储存室，南厂区场内设置专门危废暂存场所，位于表面处理车间北侧，面积约 30m²，北厂区场内设置专门危废暂存场所，位于北厂区东北侧，面积约 30m²，要求建立废液收集、防渗系统，设计成封闭式的，

同时，要求根据危废类型分区设计储存。总的来说就需要以下几点：
分类存放、设置警示标志、防雨淋、防扬散、防渗漏、专人管理、制度健全。

表 4.1-2 固废产生及处置情况表

序号	固废名称	属性	产生工序	形态	废物代码	产生量 (t/a)	利用处 置方式	利用处 置单位
1	边角料	一般废物	车床加工	固态	-	500.2	外售综	/
2	焊接废渣	一般废物	焊接	固态	-	0.3	合利用	/
3	生活垃圾	一般废物	办公生活	固态	-	70	环卫清 运	环卫部 门
4	不合格品	一般废物	检验工序	固态	-	7.5	收集外 售	/
5	废活性炭	危险废物	废气处理	固态	900-406-06	25	交有资 质的单 位处置	江苏昕 鼎丰环 保科技 有限公 司
6	槽脚废液及 污泥	危险废物	表面处理	固态	336-064-17	185		连云港 市赣榆 金成镍 业有限 公司
7	废切削液	危险废物	切割	固态	900-006-09	12		江苏昕 鼎丰环 保科技 有限公 司

（五）环境信息的公开

已按要求在相关媒体上公示相关信息。

四、环境保护设施调试效果

1) 废气

验收监测期间，电泳烘干废气中非甲烷总烃排放浓度排放速率均满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中二级标准限值要求；烘干废气中二氧化硫、氮氧化物、颗粒物排放浓度满足《锅

炉大气污染物排放标准》(GB21900-2002)中表3大气污染物特别排放限值(燃气锅炉);焊接、打磨废气中的颗粒物排放浓度排放速率均满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中二级标准限值要求。酸性废气硫酸雾排放浓度满足《电镀污染物排放标准》(GB21900-2008)表5中标准;合成塑料、注塑工段产生非甲烷总烃排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)中表5特别排放限值标准;无组织废气颗粒物、非甲烷总烃监控点最大浓度满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中厂界监控点浓度限值要求;厂区内无组织废气非甲烷总烃满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)附录A中表A1特别排放限值要求。铝棒挤出车间加热炉废气,门窗洞口附近颗粒物满足《工业炉窑大气污染物排放标准》(DB32/3728-2019)中无组织排放限值。各主要污染因子排放量满足总量控制指标。

项目无组织废气监测结果为厂界各监测点位颗粒物最大值满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)颗粒物无组织排放浓度限值。

2) 废水

废水的环保验收已于2021年12月《江苏宙际杰智能科技股份有限公司污水处理厂改建项目竣工环境保护验收监测报告表》通过,本次验收不涉及。

3) 噪声

验收监测期间,项目全厂噪声排放满足《工业企业厂界环境噪声

排放标准》（GB 12348-2008）中 3 类标准。

4) 固废

项目已设置一般固废储存场所，固废堆场为半封闭结构，避免扬尘影响，其中生活垃圾由环卫部门收集处理；边脚料、不合格品、焊接废渣收集后可外售处理。南北厂区各设置危险废物储存仓库 30m²，危险废物废切削液、废活性炭交江苏昕鼎丰环保科技有限公司处置，槽脚废液及污泥交连云港市赣榆金成镍业有限公司处置。

5) 总量控制

依据验收监测结果核算，项目废气、废水中各污染物排放总量，符合项目环境影响报告书及其批复总量控制要求。

五、工程建设对环境质的影响

项目建设及运营期间未收到投诉，厂区卫生防护距离 100 米范围内，无环境保护目标，对周边的环境影响较小。

六、验收结论

按《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》中所规定的验收情形对项目逐一对照核查，验收组认为该项目竣工环境保护验收合格。