

江苏荷叶电子科技有限公司
年产 800 万套线束项目（重新报批）
竣工环境保护验收监测报告表

建设单位：江苏荷叶电子科技有限公司

编制单位：江苏荷叶电子科技有限公司

江苏荷叶电子科技有限公司

二零二一年二月

表一

建设项目名称	年产 800 万套线束项目（重新报批）				
建设单位名称	江苏荷叶电子科技有限公司				
建设项目性质	新建（重新报批）				
建设地点	江苏省宿迁经济技术开发区余姚路 108 号				
主要产品名称	欧式电源线、内部布线、冰箱冷柜控制电缆、国标电源线、接地线、开关连接线、电加热丝线				
设计生产能力	欧式电源线 200 万套/a、内部布线 150 万套/a、冰箱冷柜控制电缆 50 万套/a、国标电源线 150 万套/a、接地线 50 万套/a、开关连接线 150 万套/a、电加热丝线 50 万套/a				
实际生产能力	欧式电源线 200 万套/a、内部布线 150 万套/a、冰箱冷柜控制电缆 50 万套/a、国标电源线 150 万套/a、接地线 50 万套/a、开关连接线 150 万套/a、电加热丝线 50 万套/a				
建设项目环评时间	2020.12	开工建设时间	2020.12		
调试时间	2020.12	验收现场监测时间	2021.1.12~2021.1.13		
环评报告表审批部门	宿迁经济技术开发区行政审批局	环评报告表编制单位	宿迁欣茂环保科技有限公司		
环保设施设计单位	江苏润成环境科技有限公司	环保设施施工单位	江苏润成环境科技有限公司		
投资总概算	10000 万元	环保投资总概算	28 万元	比例	0.28%
实际总概算	10000 万元	环保投资	28 万元	比例	0.28%
验收监测依据	1、《中华人民共和国环境保护法》（2015 年 1 月 1 日起施行）； 2、《中华人民共和国环境影响评价法》（2018 年 12 月 29 日修订）； 3、《中华人民共和国水污染防治法》（2017 年 6 月 27 日修订）； 4、《中华人民共和国大气污染防治法》（2018 年 10 月 26 日修订）； 5、《中华人民共和国环境噪声污染防治法》（2018 年 12 月 29 日				

	修订)； 6、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》(2020年4月29日修正，2020年9月1日实施)； 7、《建设项目环境保护管理条例》(国务院第682号，2017年10月)； 8、《国家危险废物名录》(国家生态环境部令 第15号，2020年11月25日发布，2021年1月1日施行)； 9、《江苏省排放污染物总量控制暂行规定》(江苏省政府[1993]第38号令)； 10、《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》(江苏省环境保护局，苏环控[97]122号)； 11、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》(国家环境保护部，国环规环评[2017]4号，2017年11月20日)； 12、《关于发布<建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类>的公告》(生态环境部[2018]9号)。 13、《江苏荷叶电子科技有限公司年产800万套线束项目(重新报批)环境影响评价报告表》(2020年3月)； 14、《关于江苏荷叶电子科技有限公司年产800万套线束项目(重新报批)环境影响报告表的批复》(宿迁经济技术开发区行政审批局，宿开审批环审[2020]61号)。
--	--

验收监测评价标准、标准号、级别、限值

1.1 废水污染物排放标准

项目排放的废水为生活污水，经现有化粪池处理后排入河西污水处理厂，污水排放标准执行河西污水处理厂接管标准。各标准详见表 1-1。

表 1-1 河西污水处理厂接管标准 单位：mg/L（PH 值除外）

项目	COD	SS	NH ₃ -N	TP	pH
数值	450	350	35	4	6~9

1.2 废气污染物排放标准

本项目产生的废气主要为注塑、挤出及标签打印过程中产生的有机废气，以 VOCs 计，项目 VOCs 有组织参照执行《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB12/524-2020）表 1 中塑料制品制造 TRVOC 有组织排放限值，厂界 VOCs 无组织排放浓度执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中非甲烷总烃无组织排放限值要求；厂区内厂房外 VOCs 无组织执行《挥发性性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）表 A.1 特别排放限值。

各标准具体详见表 1-2 至表 1-4。

表 1-2 项目 VOCs 有组织执行的排放标准

指标	最高允许排放浓度 mg/m ³	最高允许排放速率		执行标准
		排气筒 m	速率 kg/h	
VOCs	50	15	1.5	DB12 524-2020

表1-3 挥发性性有机物无组织排放控制标准 单位：mg/m³

项目	排放限值 (mg/m ³)	限值含义	无组织排放 监控位置	标准来源
NMHC	6	监控点处1h平均浓度值	在厂房外设置监控点	《挥发性性有机物无组织排放控制标准》 (GB37822-2019)
	20	监控点处任意一次浓度值		

表1-4 大气污染物综合排放标准

项目	排放限值 (mg/m ³)	无组织排放监控位置	标准来源
非甲烷总烃	4.0	周界外浓度最高点	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)

1.3 噪声排放标准

营运期噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准。具体见表1-5。

表1-5 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）

类别	时 段	
	昼 间 (dB (A))	夜 间 (dB (A))
3	65	55

1.4 固废排放标准

一般固体废物处理、处置执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及标准修改单。

固体废物鉴别执行《固体废物鉴别标准 通则》（GB 34330-2017）。

危险废物贮存执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及标准修改单。

1.5 本项目污染物总量控制要求

（1）废气：

大气污染物：VOCs $\leq$ 0.0108t/a。

（2）废水：

废水接管考核量：废水量 $\leq$ 3600t/a、COD $\leq$ 1.08t/a、SS $\leq$ 0.72t/a、氨氮 $\leq$ 0.09 t/a、总氮 $\leq$ 0.144 t/a、TP $\leq$ 0.0108t/a；。

（3）固体废物：排放量为零。

表二

2.1 工程建设内容

江苏荷叶电子科技有限公司成立于 2019 年 1 月 15 日，是一家冰箱、空调线缆、电源线缆生产企业，企业于 2019 年 4 月在宿迁市经济技术开发区智能小家电产业园租赁宿迁市开诚实业有限公司标准厂房建设年产 800 万套线束项目，于 2019 年 4 月委托第三方机构编制了《年产 800 万套线束项目环境影响报告表》，并于 2019 年 10 月 9 日以宿开审批环审[2019]49 号通过宿迁经济技术开发区行政审批局审批。2019 年 10 月末企业拟搬迁至宿迁经济技术开发区余姚路 108 号自行建设厂房进行生产，并委托第三方机构编制了《年产 800 万套线束项目（重新报批）环境影响报告表》，于 2019 年 11 月 14 日以宿开审批环审[2019]63 号取得宿迁经济技术开发区行政审批局批复。由于企业在实际生产过程中发现原有环评预估设备数量不能满足 800 万套线束产能的生产要求，增加部分生产设备，发生重大变动，故在 2020 年 12 月编制了《江苏荷叶电子科技有限公司年产 800 万套线束项目（重新报批）环境影响报告表》（即本次验收项目，以下简称《报告表》），并于 2020 年 12 月 11 日以宿开审批环审[2020]61 号通过宿迁经济技术开发区行政审批局审批。

目前该项目已建设完成，在项目的建设过程中，我公司配套建设了相应的环保设施，并进行了相应的调试，截止 2020 年 9 月项目主体工程及相应的环保设施均能政策运行，目前已具备建设项目环保设施竣工验收条件。我公司拟对《报告表》进行自主验收，并于 2021 年 1 月委托江苏恒誉环保科技有限公司对该项目进行了现场验收监测，江苏恒誉环保科技有限公司于 2021 年 1 月 12 日-1 月 13 日对我公司进行现场采样，并于 2021 年 1 月 22 日提供了《江苏荷叶电子科技有限公司检测报告》（报告编号：HYEP21010610180001）。我公司通过分析该份有关监测数据的基础上编写了此验收监测报告。

本项目占地面积 6816m²，总投资 10000 万元，其中环保投资 30 万元。公司现有劳动总定员 150 人，全年生产 300 天，每天一班，每班运转 8 小时，夜间不生产。

表 2-1 验收项目工程建设情况一览表

序号	项目	环评审批内容
1	立项	2019 年 9 月 18 日经宿迁市经济开发区经信委批准备案（备案证号：宿开经信备[2019]25 号）
2	环评	2020 年 12 月宿迁欣茂环保科技有限公司完成了项目的环境影响报告。
3	环评批复	2020 年 12 月 11 日宿迁经济技术开发区行政审批局对项目环评报告予以批复（宿开审批环审[2020]61 号）
4	本次验收项目环评内容	2020 年 12 月编制的《江苏荷叶电子科技有限公司年产 800 万套线束项目（重新报批）环境影响报告表》
5	本次验收项目开工及竣工时间	2020 年 12 月项目取得环评批复后开工建设，2020 年 12 月建设完成并调试投入生产。
6	工程实际建设情况	目前，项目主体工程和环保设施已经建成并投入使用。
7	排污许可证	2021 年 1 月 28 日完成固定污染源排污许可登记

表 2-2 项目产品方案及实际建设情况一览表

序号	工程名称（车间、生产装置或生产线）	产品名称	设计能力	实际产能
1	欧式电源线生产线	欧式电源线	200 万套/a	200 万套/a
2	内部布线生产线	内部布线	150 万套/年	150 万套/年
3	冰箱冷柜控制电缆生产线	冰箱冷柜控制电缆	50 万套/a	50 万套/a
4	国标电源线生产线	国标电源线	150 万套/a	150 万套/a
5	接地线生产线	接地线	50 万套/a	50 万套/a
6	开关连接线生产线	开关连接线	150 万套/a	150 万套/a
7	电加热丝线生产线	电加热丝线	50 万套/a	50 万套/a

2-3 项目主要设备一览表

序号	名称	环评数量（台/套）	实际配套情况（台/套）
1	热封枪（胶枪）	5	5
2	双线剥线机	4	4
3	3T 端子机	5	5
4	切管机	2	2

5	全自动双头端子机	6	6
6	2T 端子机	33	33
7	电子秤	5	5
8	立式注塑机 100 克	4	4
9	立式注塑机 60 克	2	2
10	剥皮机 416 型	10	10
11	高压测试机	3	3
12	压（挤）出机	6	6
13	束丝机	2	2
14	成缆机	2	2
15	全自动绕线机	6	6
16	高频打压机	2	2

表 2-4 验收项目工程建设情况

	建设名称	环评设计情况		实际建设情况
主体工程	欧式电源线	200 万套/a		200 万套/a
	内部布线	150 万套/年		150 万套/年
	冰箱冷柜控制电缆	50 万套/a		50 万套/a
	国标电源线	150 万套/a		150 万套/a
	接地线	50 万套/a		50 万套/a
	开关连接线	150 万套/a		150 万套/a
	电加热丝线	50 万套/a		50 万套/a
储运工程	运输	主要原材料进厂和产品出厂均采用汽车运输		汽车运输
	原料区	项目生产车间东北角作为原料区，面积约为 200m ²		已建设，200 m ²
	成品区	项目生产车间西北角作为成品区，面积约为 200m ²		已建设，200 m ²
公用工程	给水	宿迁市经济技术开发区自来水管网，4500t/a		宿迁市经济技术开发区自来水管网
	排水	生活污水 3600t/a，经化粪池处理后排入河西污水处理厂集中处理		生活污水经化粪池处理后排入河西污水处理厂集中处理
	供电	宿迁市经济技术开发区供电管网提供，182.8 万 KWh/a		宿迁市经济技术开发区供电管网提供
环	废气处理	注塑废气	集气罩+二级活性	企业取消点胶工序，无点胶废

保工程		挤出废气	炭吸附处理+15m 高 H1 排气筒	气；芯线表皮挤出工段后新增规格标签打印工序，新增标签打印废气。注塑废气、挤出废气、标签打印废气均经集气罩收集后，通过二级活性炭吸附处理后通过 15m 排气筒高空排放
		点胶废气		
	废水处理	生活污水 3600t/a,经化粪池处理后排入河西污水处理厂集中处理		生活污水经化粪池处理后排入河西污水处理厂集中处理
	噪声处理	合理布局，基础减振，墙体隔声		合理布局，基础减振，墙体隔声
	固废处理	固废仓库 10m ² ，残次品及下脚料贮存，外售处理		设有 10m ² 一般固废仓库，残次品及下脚料外售处理，废水性油墨桶通过厂家回收利用
		废活性炭、废润滑油放置于 10m ² 危废仓库贮存，委托有资质单位处置		设有 10m ² 危废仓库，废活性炭、废润滑油委托宿迁宇新固体废物处置有限公司处置
		生活垃圾由环卫清运处理		厂内设有垃圾桶，生活垃圾由环卫清运处理

2.2 原辅材料消耗及水平衡

项目主要原辅材料消耗情况详见表 2-5。

表 2-5 项目主要原辅材料一览表

序号	原料名称	环评情况	验收监测期间消耗量	
		用量	2020.11.12	2020.11.13
1	PVC 插头线料	150t/a	400kg	410kg
2	PVC 护套料	120t/a	320kg	325kg
3	PVC 芯线料蓝色	75 t/a	190kg	200kg
4	PVC 芯线料棕色	75 t/a	190kg	200kg
5	PVC 芯线料黄色	67t/a	170kg	180kg
6	PVC 芯线料绿色	8 t/a	20kg	22kg
7	PVC 塑料颗粒	120t/a	30kg	325kg
8	EVA 胶棒	0.3t/a	1kg	1kg
9	PET 热缩管	360000m/a	960m	960m
10	端子	1200 万个/a	32000 个	32000 个
11	扎丝	360000m/a	960m	960m
12	铝箔胶带	2000 万米	5 万 m	5 万米
13	钨丝	5t/a	13kg	13kg
14	棉线	1t/a	3kg	3kg

15	润滑油	0.05t/a	/	/
16	水性油墨	/	0.5kg	0.6kg

注：企业新增芯线表皮规格标签打印工序，采用水性油墨为原料进行标签打印。

2.3 主要工艺流程及产物环节（附处理工艺流程图，标出产污节点）

本项目线束制作最基础的产品为线材，本项目线材利用线芯自行生产。在线材的基础上注塑插头形成电源线，在线材基础上增加不同端子和塑料外壳，并进行不同扎丝扎合为线束，形成内部布线或冰箱冷柜控制电缆或接地线或开关连接线，项目各产品生产工艺流程详见图 2-1 至图 2-4。

一、线材生产工艺流程

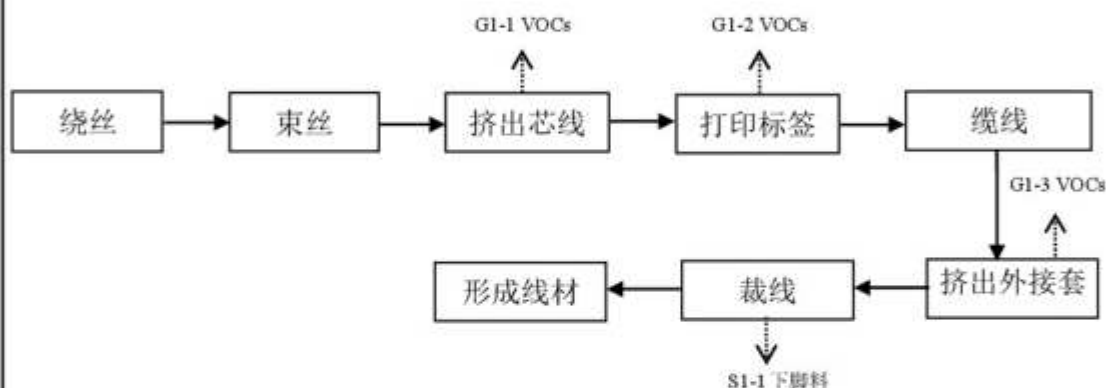


图 2-1 线材生产工艺流程

工艺说明：

（1）绕丝：利用绕线机将购置来成卷的一根根单独细线芯（铜丝）缠绕在缠绕在一起，绕丝过程中仅为机械产生噪音，无废水、废气、固废产生；

（2）束丝：将绕丝后的芯线按一定的长度（即节距）有规律的束绞在一起，便于后续在芯线上挤出芯线表皮，此过程无废水、废气、固废产生。

（3）压（挤）出芯线：以 PVC 颗粒为原料利用压（挤）出机在束丝后的芯线外表挤出一层 PVC 绝缘塑料表皮，挤出线芯塑料表皮时 PVC 颗粒加热融化进行挤出生产 PVC 塑料表皮。

（4）打印标签：企业压（挤）出机自带打印标签功能，芯线经标签打印处经压（挤）出机自带的打印设备在刚挤出的芯线表皮上打印处芯线规格标签，项目

标签打印采用水性油墨为原料，由于打印在芯线表皮的规格标签仅为少量数字与字母，在打印过程中产生极少量的有机废气。

(4) 缆线：利用成缆机将已挤出表皮的不同颜色的两股（或三股）线芯线进行揽收在一起，形成火线、零线（或地线），缆线过程无废水、废气、固废产生。

(5) 压出外接套：利用挤出机将缆线机缆线成型的两股或三股线芯外表进行再次挤出塑料表皮，形成电线外表皮，即形成电线。挤出 PVC 外表皮过程会产生一定量有机废气。

(6) 裁线：将挤出外表皮的电线利用切管机进行切割处理，切割成客户所需要的长度，形成电线线材。项目切割过程中会产生一定量下脚料 S1。

二、电源线或欧式电源线生产工艺流程

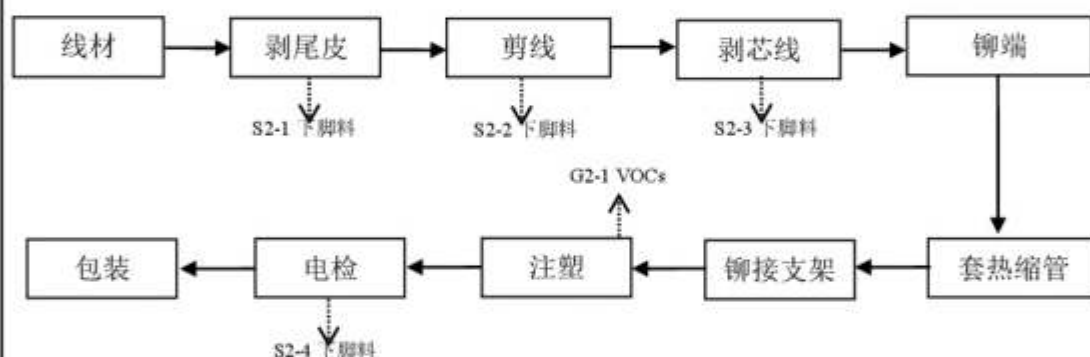


图 2-2 电源线与欧式电源线生产工艺流程图

(1) 剥皮尾：为了便于后期注塑插头和端子与零火线的铆接，利用剥线机将生产出的线材的端头或端尾进行剥皮处理。项目此处剥皮尾主要针对电线外表皮进行剥皮处理，剥皮长度在 190mm 左右，剥皮过程中存在一定下脚料 S2-1 产生；

(2) 剪线：根据生产插头要求，将剥去外表皮的电线按一定长度对电线内部芯线进行人工剪裁处理，便于后期的芯线剥皮，剪裁过程中存在一定下脚料产生 S2-2；

(3) 剥芯线：利用全自动剥线机对电线内芯线进行剥皮处理，剥皮长度为

6mm，剥皮过程中产生一定量下脚料 S2-3；

(4) 铆端：利用端子机将线材零火线与端子铆接连接在一起，铆接过程为机械打压将端子与零火线压合紧扣在一起，此过程仅产生一定量噪声，无废水、废气、固废排放；

(5) 套热缩管：利用人工将热缩管套在端子与零火线铆接处，便于后期注塑过程中保护端子与零火线的连接处；

(6) 注塑：将铆接完成的插头支架、支架与端子铆接处、端子与线材线铆接处以及部分线材包合进注塑模型中，直接注塑成插头形状，此过程中产生一定量注塑废气（VOCs）G2-1；

(7) 电检：将注塑成型的插头通过测试机检测其通电情况，可以通电即为合格，进入包装流程，无法通电均为不合格品 S5。

(8) 包装：将合格产品进行包装处理，放入仓库待售。

三、内部布线、冰箱冷柜控制电缆、开关连接线、接地线生产工艺流程

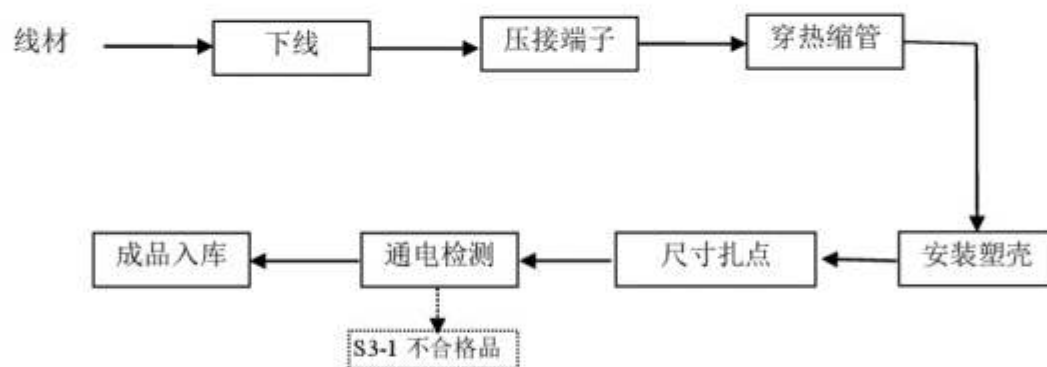


图 2-3 项目内部布线、冰箱冷柜控制电缆、开关连接线、接地线制作工艺流程图

工艺流程说明：

(1) 下线：将生产完成的线材人工理顺放置在端子机上，便于后期的端子压接。

(2) 压接端子：项目理顺在端子机上的线材利用端子机将端子与电线压合连接，压接的端子根据产品的不同采用不同端子，压接过程中仅为机械压合，无废水、废气、固废产生。

(3) 穿热缩管：通过人工将热缩管穿在经端子机压合后的端子和线材压合处，便于后期的处理。

(4) 安装塑壳：利用人工将压合好端子安装在固定在塑料壳内。

(5) 尺寸扎点：人工或成缆机利用扎丝根据不同产品的要求在线材制定位置进行捆扎成束。

(6) 通电检测：将捆扎成束的线材进行通电检测，可以通电的为合格线束，经打包后堆放于仓库内代售，无法通电的为不合格产品 S3-1。

四、电加热丝制作工艺

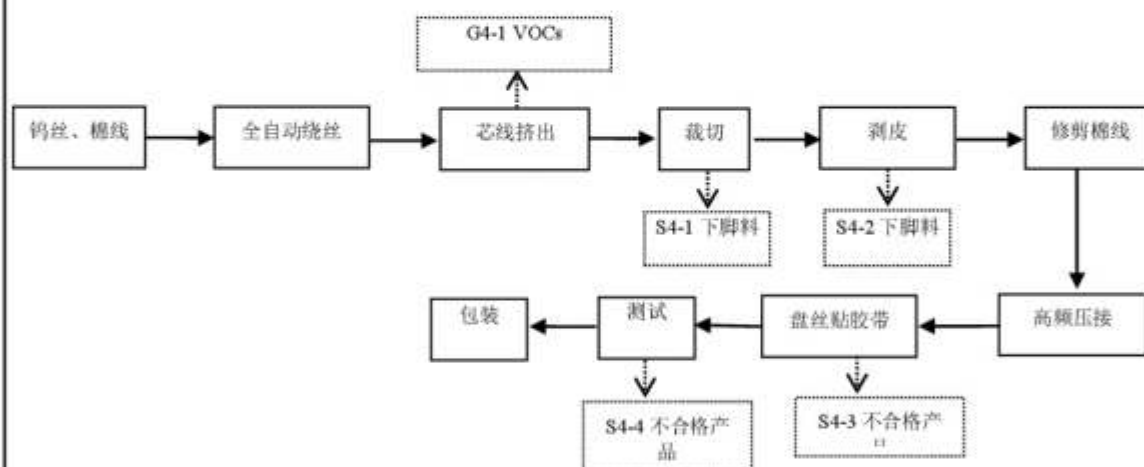


图 2-4 电加热丝制作工艺流程图

工艺流程简述：

(1) 全自动绕丝：利用全自动绕线机将购置的成卷的钨丝合棉线缠绕在一起，形成电热丝的芯线，此过程无废水、废气、固废产生；

(2) 芯线压出：以 PVC 颗粒为原料利用压（挤）出机在芯线（缠绕在一起的钨丝和棉线）外表挤出一层 PVC 绝缘塑料表皮，挤出线芯塑料表皮时 PVC 颗粒加热融化进行挤出生成 PVC 塑料表皮，挤出过程会产生一定量挤出废气 G4-1。

利用：

(3) 裁切：将挤出表皮的芯线（钨丝）根据发热丝线的长度要求裁切成段，此过程产生少量的下脚料；

(4) 剥皮：将裁切好的芯线端头表皮利用剥皮机进行剥皮操作，剥皮长度约为 6mm，此过程产生少量的下脚料 S4-1；

(5) 修剪棉线：将剥皮后缠绕在钨丝上的多余的棉线进行人工修剪，此过程产生少量的下脚料；

(6) 铆端：将剥皮后的钨丝线头与端子利用端子机铆接连接在一起，铆端过程为机械打压将端子与零火线压合紧扣在一起，无废气、废水、固废产生；

(7) 高频压接：将铆接在钨丝上的端子衔接处，利用高频打压机进行冲压处理，将铆接的端子紧扣在芯线上，此过程仅为机械冲压过程中的噪声。

(8) 盘丝贴胶带：将冲压完成连接好端子的芯线盘丝并贴上铝箔胶带，粘贴铝箔胶带过程中会产生部分废铝箔下脚料 S4-3；

(9) 测试：利用高压测试机测试产品是否合格，该过程产生少量的不合格产品 S4-4。

(10) 包装：将合格产品进行包装放入成品区待发货。

表三

主要污染源、污染物处理和排放：

3.1 污染物治理/处置设施

3.1.1 废水

本项目，无生产废水，项目废水主要为职工生活污水。

环评要求：项目生活污水处理沿用厂区原有化粪池，项目生活污水经化粪池处理后，达到河西污水处理厂接管标准后，排入河西污水处理厂集中处理。

企业实际建设：厂区生活污水处理沿用厂区原有化粪池，项目生活污水经化粪池处理后，达到河西污水处理厂接管标准后，排入河西污水处理厂集中处理。

故验收期间项目废水排放与处理情况与环评一致。

项目废水排放情况详见表 3-1。

表 3-1 废水产生及废水处理措施

废水来源	污染物名称	环评情况		实际建设情况	
		处理方法	排放方式与去向	处理方法	排放方式与去向
生活污水	COD、SS、氨氮、TN、TP	化粪池	河西污水处理厂	化粪池	河西污水处理厂

3.1.2 废气

环评要求：本项目产生的废气主要为 PVC 注塑、挤出过程产生的 VOCs，EVA 胶棒点胶过程中产生的 VOCs，项目所有废气经各自集气罩收集后通过一套二级活性炭吸附处理后，通过 15m 高 H1 排气筒高空排放。

实际建设：企业取消点胶工序，无点胶废气；芯线表皮挤出工段后新增规格标签打印工序，新增标签打印废气。注塑废气、挤出废气和标签打印废气均经各自集气罩收集后，通过主管道共同进入一套二级活性炭吸附处理，通过 15m 高 H1 排气筒高空排放。

项目废气处理措施情况详见表 3-2。

表 3-2 废气处理措施

污染源	污染物名称	处理措施					
		环评情况			实际建设情况		
		处理设施		排气筒	处理设施		排气筒
注塑废气	VOCs	集气罩	二级活性炭	15m (H1)	集气罩	二级活性炭	15m (H1)
挤出废气	VOCs	集气罩			集气罩		
标签打印废气	VOCs	/			集气罩		
EVA 点胶废气	VOCs	集气罩			/		

注：企业取消点胶工序，无点胶废气；线材表皮挤出工段后新增规格标签打印工序，新增标签打印废气。

3.1.3 噪声

建设项目噪音设备主要为注塑机、剥皮机、剥线机、端子机、切管机等机械设备，主要通过采用厂房隔声、增加减震垫、距离衰减等措施减少噪声影响，与环评一致。

3.1.4 固体废物

环评要求：环评预测企业营运期产生的固体废物主要为残次品及下脚料、废活性炭、废润滑油和生活垃圾。其中残次品及下脚料通过外售处理；生活垃圾由环卫统一清运，废活性炭、废润滑油通过委托有资质单位处置。

实际建设：企业新增废水性油墨桶，企业产生的固废主要为残次品及下脚料、废活性炭、废润滑油、废水性油墨桶和生活垃圾。其中残次品及下脚料通过外售处理；生活垃圾由环卫统一清运；废活性炭、废润滑油属于危废，委托宿迁宇新固体废物处置有限公司处置；根据《国家危险废物名录》（2021 版）废水性油墨桶不属于危险废物，为一般固废，通过厂家回收重新利用。

项目实际生产过程中残次品及下脚料、废活性炭、废润滑油和生活垃圾产生与处置情况与环评一致，与环评比较实际建设新增废水性油墨桶，但由于新增废水性油墨桶为一般固废，且经合理处置，排放量为零，故项目实际建设与环评情况固废排放量均为零。

项目固废处置情况详见表 3-3，各固废设施实际建设情况详见附图 3。

表 3-3 固废处置情况汇总表

序号	名称	废物类别	废物代码	性状	主要污染成分	处理处置方式	
						环评	实际
1	残次品及下脚料	/	/	固	铁	外售	外售
2	废活性炭	HW49	900-041-49	固	活性炭、有机废气	委托有资质单位处置	委托宿迁宇新固体废物处置有限公司处置
3	废润滑油	HW08	900-217-08	液	润滑油		
4	生活垃圾	/	/	固	废纸、果皮等	环卫清运	环卫清运
5	废水性油墨桶	/	/	固	铁、水性油墨	/	厂家回收利用

3.2 环保设施投资及“三同时”落实情况

本项目实际总环保投资为 28 万元，项目“三同时”一览表详见表 3-4。

表 3-4 项目“三同时”环保设施一览表

项目名称	年产 800 万套线束项目（重新报批）				
类别	污染源	污染物	治理措施（建设数量、规模、处理能力等）	实际环保投资	落实情况
废气	PVC注塑、挤出工序及标签打印工序	VOCs	集气罩+二级活性炭吸附+15m 高 H1 排气筒	15	集气罩+二级活性炭吸附+15m 高 H1 排气筒
废水	生活污水	COD、SS、氨氮、TN、TP	化粪池	1	已建化粪池
固废	生活办公区、生产区	生活垃圾	垃圾桶，环卫清运	1	已落实，设置垃圾桶，环卫定期清运
		残次品及下脚料	固废仓库 10m ² ，残次品及下脚料收集外售，废水性油墨桶厂家回收利用	1	已落实，已设置 20m ² 一般固废仓库，已与废旧物资回收个体户签订残次品及下脚料外售协议
		废水性油墨桶			
		废活性炭	危废仓库 10m ² ，委托有资质单位处置	5	已设置 10m ² 危废仓库，已与宿迁宇新固体废物处置有限公司签订废活性炭处置协议
		废润滑油			

噪声	设备噪声	/	用低噪声设备、厂房隔声、合理布局，设置减振垫	3	已落实，，设备均放置在厂房内，且已加固处理，厂界达标
环境管理	制定监测计划和环境管理计划		监督环保设施运行情况	/	已设置环境管理计划
排污口设置	设置一般固废暂存区1处，危废暂存区1处，设置明显标牌；设1个污水排口，设有1个排气筒，并设置明显标牌		达到排污口设计规范	2	已建设有10m ² 的一般固废仓库和10m ² 的危废仓库，设有一个排气筒，一个污水排口，一个雨水排口，各排口均设有标识牌
环保投资合计				28	

表四

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：

4.1 建设项目环评报告表的主要结论与建议

（1）建设单位应认真贯彻执行有关建设项目环境保护管理文件的精神，建立健全各项环保规章制度，严格执行“三同时”。

（2）建设单位应重视引进和建立先进的环保管理模式，完善管理机制，强化企业职工自身的环保意识，定期进行清洁生产方面的宣传教育。

（3）建设单位应对固废堆放场所加强管理，及时清运。固废综合利用、处理处置前的堆放、贮存场所应按照国家固体废物贮存的有关要求设置、避免二次污染。

4.2 审批部门审批决定

宿迁经济技术开发区行政审批局对江苏荷叶电子科技有限公司年产800万套线束项目（重新报批）环境影响报告的审批意见如下：

一、该项目位于江苏省宿迁经济技术开发区余姚路108号，根据《报告表》评价结论，从环保角度分析，该项目按《报告表》中所列建设内容在拟定地点建设可行。

二、在项目工程设计、建设和环境管理中，须严格执行环保“三同时”制度，逐项落实《报告表》中提出的污染防治措施及建议，并重点做好以下工作：

（一）严格实施雨污分流。项目生活污水经化粪池处理达到接管标准后，排入河西污水处理厂集中处理

（二）工程设计中，应进一步优化废气处理方案，确保各类工艺废气的收集效率、处理效率及排气筒高度等达到《报告表》提出的要求。必须采取有效措施，减少废气无组织排放，实现厂界达标。VOCs排放参照执行《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB12/524-2020）表1中“塑料制品制造”排放限值；厂区内厂房外无组织排放执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）表

A.1 特别排放限值，VOCs 厂界无组织废气排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 1 中排放限值

（三）选用低噪声设备，对高噪声设备须采取有效的减振、隔声等降噪措施，并合理布局，确保厂界噪声达到《工业企业厂环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准

（四）按“减量化、资源化、无害化”的处置原则，落实各类固体废物特别是危险废物的收集、处置和综合利用措施，危险废物必须委托有资质单位安全处置，厂内危险废物暂存场所须符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）要求。

（五）按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》有关要求，规范化设置各类排污口和标志。排气筒设置永久性监测采样孔和采样平台

（六）按照《报告表》提出的要求，本项目生产车间设置 50 米卫生防护距离。该范围内目前无环境敏感目标，今后也不得新建环境敏感目标。

三、该项目实施后，污染物年排放量初步核定为：

（一）大气污染物：VOCs $\leq$ 0.0108 吨。

（二）水污染物（接管考核量）：废水量 $\leq$ 3600 吨，COD $\leq$ 1.08 吨、SS $\leq$ 0.72 吨、氨氮 $\leq$ 0.09 吨、总氮 $\leq$ 0.144 吨，总磷 $\leq$ 0.0108 吨。

（三）固体废物：零排放。

四、项目的环保设施必须与主体工程同时投入使用。落实《关于推广使用污染治理设施配用电监测与管理系统的通知》（宿环发[2017]62 号）要求。竣工后按规定办理竣工环保验收手续。

五、按《关于做好生态环境和应急管理部门联通工作的通知》（宿环发〔2020〕38 号）要求对环境治理设施开展安全风险辨识管控和安全评估，向应急管理部门报告并按照评估要求落实到位。健全内部污染防治设施稳定运行和管理责任制度，确保环境治理设施安全、稳定、有效运行。

六、本批复自下达之日起 5 年内有效。项目的性质、规模、地点、采用的生

产工艺或防治污染的措施发生重大变动的，应当重新报批项目的环境影响评价文件。

具体批复内容详见附件。

4.2 环评批文落实情况

一、项目建设于江苏省宿迁经济技术开发区余姚路 108 号，与环评及其批文建设位置一致。

二、企业已按照批文严格执行环保“三同时”制度，落实废气、废水、噪声、固废的污染防治措施。

（一）企业建设过程中已按照雨污分流的要求建设雨水管网和污水管网，厂区雨水管网接入市政雨水管网，厂区污水管网接入市政污水管网。企业已建设化粪池，生活污水经化粪池处理后，经市政污水管网排入河西污水处理厂集中处理。

（二）企业已按照环评及批文要求，注塑废气、挤出废气（无点胶生产，无点胶废气）经集气罩收集后，经二级活性炭吸附处理，通过 15m 排气筒高空排放。同时企业新增芯线表皮规格标签打印工序，标签打印废气也通过集气罩收集后，接入注塑和挤出废气的二级活性炭废气处理设施处理。根据项目监测结果可知，项目 H1 排气筒排放 VOCs 满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB12/524-2020）表 1 中“塑料制品制造”排放限值；厂区内厂房外无组织排放 VOCs 满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）表 A.1 特别排放限值，VOCs 厂界无组织废气排放满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 1 中排放限值。

（三）企业设备已采用隔声、减震措施减少噪音排放，根据项目监测结果，项目厂界噪声满足《工业企业厂环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准。

（四）项目各固废均得到合理处置，固废排放量为零。其中各危险废物通过委托宿迁宇新固体废物处置有限公司处置，根据宿迁宇新固体废物处置有限公司《危废经营许可证》，宿迁宇新固体废物处置有限公司具备处置项目废活性炭、

废润滑油桶的能力。企业已按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）要求建设 10m² 危废暂存库。

（五）企业设有雨水排口、污水排口、H1 废气排气筒，各排污口已设置了标志标识，并按照《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》的要求进行建设。此外企业排气筒已设置采样孔，而采样平台依托排气筒侧旁铁架。

（六）企业 50m 卫生防护距离内无环境敏感目标。

三、根据项目总量核算：

（1）项目实际废气年排放量 VOCs 0.0018t≤批文 VOCs 总量 0.0108t；

（2）项目实际废水年排放量 COD 0.291 吨、SS 0.148 吨、氨氮 0.025 吨、总氮 0.042 吨、总磷 0.0046 吨均小于批文总量 COD≤1.08 吨、SS≤0.72 吨、氨氮≤0.09 吨、总氮≤0.144 吨，总磷≤0.0108 吨。

（3）项目固废排放量为零与环评批文一致。

综上，项目排放废气、废水总量均小于批文总量，固废排放量与环评一致均为零，故总量符合要求。

四、项目严格执行环保三同时制度，确保环保设施必须与主体工程同时投入使用。但企业暂未落实污染治理设施配用电监测，企业后期需严格按照《关于推广使用污染治理设施配用电监测与管理系统的通知》（宿环发[2017]62 号）要求，确保污染治理设施用电与环保局联网，便于管理部门监测。

五、企业已制定了污染防治设施稳定运行和管理责任制度，由法人负责，并张贴责任制度于厂区内。但企业暂未按照《关于做好生态环境和应急管理部门联动工作的通知》（宿环发〔2020〕38 号）要求开展环境治理设施开展安全风险辨识管控和安全评估，企业后期需及时组织公司内部开展安全风险辨识管控和安全评估。

表五

验收监测质量保证及质量控制：

我公司于 2021 年 1 月 12 日~13 日对江苏荷叶电子科技有限公司年产 800 万套线束项目（重新报批）竣工环境验收进行了现场监测

1. 及时了解工况情况，保证监测过程中工况负荷满足验收监测要求。
2. 合理布设监测点位，保证各监测点位布设的科学性和可比性。
3. 监测分析方法采用国家有关部门颁布的标准（或推荐）方法，监测人员经过考核并持有上岗证书。
4. 实验室落实质量控制措施，保证验收监测分析结果的准确性、可靠性。
5. 气样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按照《空气和废气监测分析方法》(第四版)的要求进行。
6. 噪声仪在使用前后用声校准器校准，校准读数偏差不大于 0.5 分贝。
7. 测量数据严格实行三级审核制度，经过校对、校核，最后由技术负责人审定。监测分析方法及仪器见表 5-1。

表 5-1 监测分析方法

检测类别	检测项目	检测标准（方法）名称及编号（含年号）	方法检出限
废水	pH 值	《水质 pH 值的测定 玻璃电极法》 GB/T 6920-1986	/
	悬浮物	《水质 悬浮物的测定 重量法》 GB/T 11901-1989	/
	化学需氧量	《水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法》 HJ 828-2017	4mg/L
	氨氮	《水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法》 HJ 535-2009	0.025mg/L
	总磷	《水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法》 GB/T 11893-1989	0.01mg/L
	总氮	《水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾消解 紫外分光光度法》 HJ 636-2012	0.05mg/L
无组织废气	挥发 性 有 机	1,1-二氯乙烯	$3 \times 10^{-4} \text{mg/m}^3$
		1,1,2-三氯 -1,2,2-三氟乙 烷	$5 \times 10^{-4} \text{mg/m}^3$
	氯 丙 烯	《环境空气 挥发性有机物的测定 吸附管采样-热脱附 气相色谱-质谱法》 HJ 644-2013	$3 \times 10^{-4} \text{mg/m}^3$

	物	二氯甲烷	《环境空气 挥发性有机物的测定 吸附管采样-热脱附 气相色谱-质谱法》HJ 644-2013	$1 \times 10^{-4} \text{mg/m}^3$
		1,1-二氯乙烷		$4 \times 10^{-4} \text{mg/m}^3$
		顺式-1,2-二氯乙烯		$5 \times 10^{-4} \text{mg/m}^3$
		三氯甲烷		$4 \times 10^{-4} \text{mg/m}^3$
		1,1,1-三氯乙烷		$4 \times 10^{-4} \text{mg/m}^3$
		四氯化碳		$6 \times 10^{-4} \text{mg/m}^3$
		1,2-二氯乙烷		$8 \times 10^{-4} \text{mg/m}^3$
		苯		$4 \times 10^{-4} \text{mg/m}^3$
		三氯乙烯		$5 \times 10^{-4} \text{mg/m}^3$
		1,2-二氯丙烷		$4 \times 10^{-4} \text{mg/m}^3$
		顺式-1,3-二氯丙烯		$5 \times 10^{-4} \text{mg/m}^3$
		反式-1,3-二氯丙烯		$5 \times 10^{-4} \text{mg/m}^3$
		甲苯		$4 \times 10^{-4} \text{mg/m}^3$
		1,1,2-三氯乙烷		$4 \times 10^{-4} \text{mg/m}^3$
		四氯乙烯		$4 \times 10^{-4} \text{mg/m}^3$
		1,2-二溴乙烷		$40 \times 10^{-4} \text{mg/m}^3$
		氯苯		$3 \times 10^{-4} \text{mg/m}^3$
		间,对-二甲苯		$6 \times 10^{-4} \text{mg/m}^3$
		乙苯		$3 \times 10^{-4} \text{mg/m}^3$
		苯乙烯		$6 \times 10^{-4} \text{mg/m}^3$
		邻-二甲苯		$6 \times 10^{-4} \text{mg/m}^3$
		1,1,2,2-四氯乙烷		$4 \times 10^{-4} \text{mg/m}^3$
		4-乙基甲苯		$8 \times 10^{-4} \text{mg/m}^3$
		1,3,5-三甲基苯		$7 \times 10^{-4} \text{mg/m}^3$
		1,2,4-三甲基苯		$8 \times 10^{-4} \text{mg/m}^3$
		1,3-二氯苯		$6 \times 10^{-4} \text{mg/m}^3$
		1,4-二氯苯		$7 \times 10^{-4} \text{mg/m}^3$
		苯基氯		$7 \times 10^{-4} \text{mg/m}^3$
		1,2-二氯苯		$7 \times 10^{-4} \text{mg/m}^3$
		1,2,4-三氯苯		$7 \times 10^{-4} \text{mg/m}^3$
		六氯丁二烯		$6 \times 10^{-4} \text{mg/m}^3$
有组织 废气	挥发性 有机物	丙酮	《固定污染源废气 挥发性有机物的测定 固相吸附-热脱附/气相色谱-质谱法》 HJ 734-2014	0.01mg/m^3
		异丙醇		$2 \times 10^{-3} \text{mg/m}^3$
		正己烷		$4 \times 10^{-3} \text{mg/m}^3$
		乙酸乙酯		$6 \times 10^{-3} \text{mg/m}^3$
		苯		$4 \times 10^{-3} \text{mg/m}^3$
		六甲基二硅氧烷		$1 \times 10^{-3} \text{mg/m}^3$

有组织 废气	挥发性 有机物	3-戊酮	《固定污染源废气 挥发性有机物的测定 固 相吸附-热脱附/气相色谱-质谱法》 HJ 734-2014	$2 \times 10^{-3} \text{mg/m}^3$
		正庚烷		$4 \times 10^{-3} \text{mg/m}^3$
		甲苯		$4 \times 10^{-3} \text{mg/m}^3$
		环戊酮		$4 \times 10^{-3} \text{mg/m}^3$
		乙酸丁酯		$5 \times 10^{-3} \text{mg/m}^3$
		乳酸乙酯		$7 \times 10^{-3} \text{mg/m}^3$
		丙二醇单甲醚 乙酸酯		$5 \times 10^{-3} \text{mg/m}^3$
		乙苯		$6 \times 10^{-3} \text{mg/m}^3$
		对/间二甲苯		$9 \times 10^{-3} \text{mg/m}^3$
		2-庚酮		$1 \times 10^{-3} \text{mg/m}^3$
		苯乙烯		$4 \times 10^{-3} \text{mg/m}^3$
		邻二甲苯		$4 \times 10^{-3} \text{mg/m}^3$
		苯甲醚		$3 \times 10^{-3} \text{mg/m}^3$
		苯甲醛		$7 \times 10^{-3} \text{mg/m}^3$
		1-葵烯		$3 \times 10^{-3} \text{mg/m}^3$
		2-壬酮		$3 \times 10^{-3} \text{mg/m}^3$
		1-十二烯		$8 \times 10^{-3} \text{mg/m}^3$

表六

验收监测内容：

6.1 废水监测

本项目废水监测点位、项目及频次见表 6-1。

表 6-1 废水监测点位、项目和频次

污染源	监测点位	编号	监测项目	监测频次	监测周期
废水	生活污水总排口	W1	总量、pH、CODcr、SS、氨氮、TN、总磷	4 次/d	2d

6.2 废气监测

本项目废气监测点位、项目和频次见表 6-2，具体有组织、无组织监测点位见图 6-1。

表 6-2 废气监测点位、项目和频次

污染源	产物环节	监测点位	编号	监测项目	监测频次	监测周期
有组织排放	注塑/挤出/点胶	总进气口	1-1#	气象参数、VOCs	3 次/d	2d
		排气口	1-2#	气象参数、VOCs	3 次/d	2d
厂界无组织排放	厂界上风向		3#	气象参数、VOCs	3 次/d	2d
	厂界下风向三个点位		4# 5# 6#		3 次/d	2d
厂区内无组织	厂区内		7#	气象参数、VOCs	1 次/d	2d

6.3 噪声监测

本项目厂界噪声监测情况详见表 6-3，具体监测点位详见图 6-1。

表 6-3 环境噪声监测点位、频次、项目一览表

噪声	点位编号	监测位置	监测频次	监测周期
----	------	------	------	------

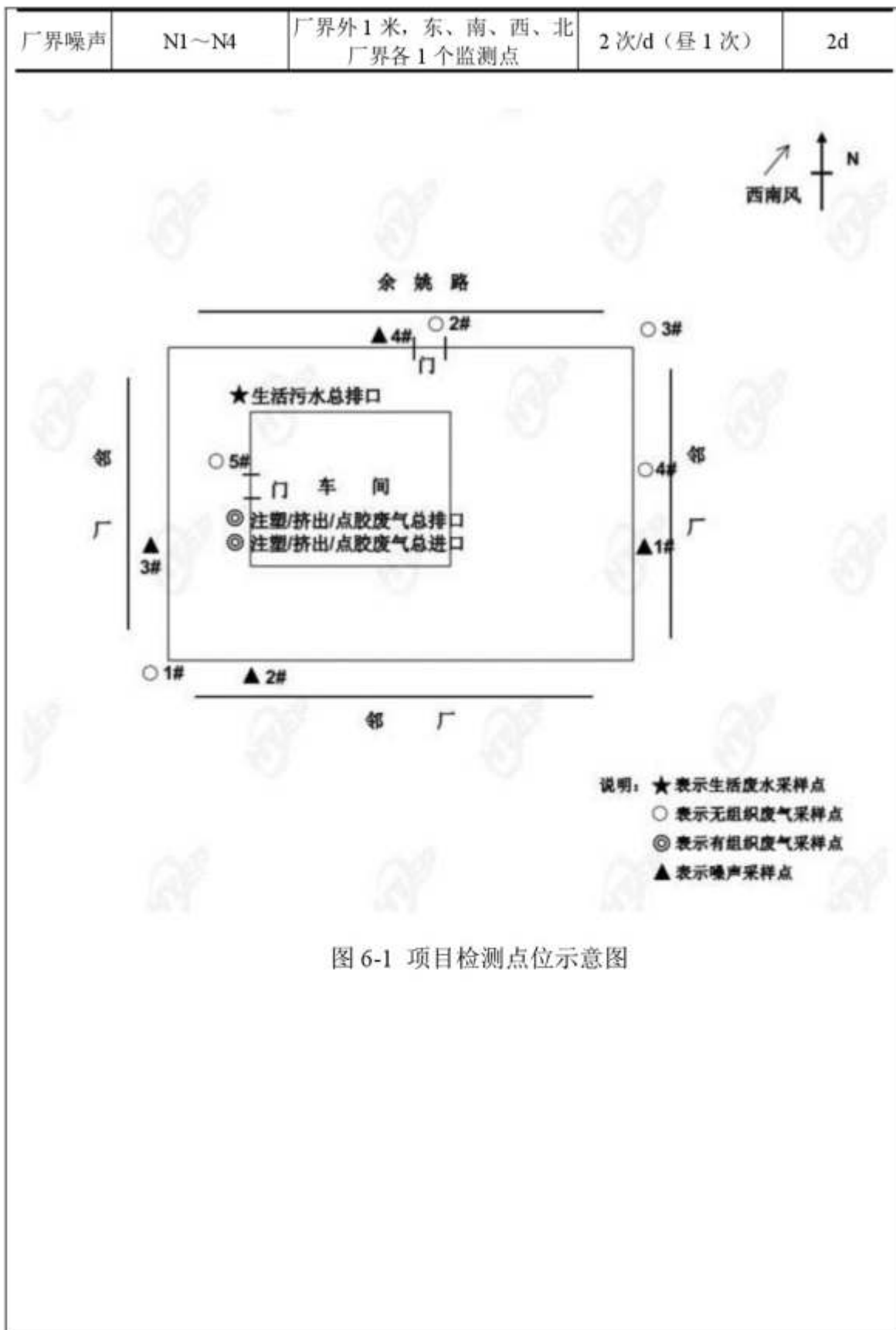


图 6-1 项目检测点位示意图

表七

验收监测期间生产工况记录：

根据企业提供资料，项目全年生产 300 天，每天一班，每班运转 8 小时。验收监测期间，经现场核查，企业生产正常，各生产装置正常运行，各项环保治理设施正常运行。具体工况说明见表 7-1。

表 7-1 监测期间工况统计

日期	产品名称	环评设计产量	验收当天产量	负荷 (%)
2021 年 1 月 12 日	欧式电源线	200 万套/a	5300	79.5%
	内部布线	150 万套/年	4000	80%
	冰箱冷柜控制电缆	50 万套/a	1300	78%
	国标电源线	150 万套/a	4000	80%
	接地线	50 万套/a	1300	78%
	开关连接线	150 万套/a	4000	80%
	电加热丝线	50 万套/a	1300	78%
2021 年 1 月 13 日	欧式电源线	200 万套/a	5400	81%
	内部布线	150 万套/年	4000	80%
	冰箱冷柜控制电缆	50 万套/a	1400	84%
	国标电源线	150 万套/a	4000	80%
	接地线	50 万套/a	1350	81%
	开关连接线	150 万套/a	4100	82%
	电加热丝线	50 万套/a	1300	78%

验收监测结果：

2021 年 1 月 12 日~13 日对江苏荷叶电子科技有限公司年产 800 万套线束项目（重新报批）污染源排放现状进行了现场监测。该项目满足环境保护设施竣工验收监测的要求。

7.1 废水监测结果与评价

监测结果表明：验收监测期间：生活污水的 pH、化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷日均排放浓度均满足河西污水处理厂接管标准。项目废水验收监测结果详见表 7-2。

表 7-2 废水监测结果与评价

采样 点位	采样时间	检测频 次	检测结果（mg/L）					
			pH	COD	SS	氨氮	TN	TP
生活 污水 总排 口	2021.1.12	第一次	7.01	76	40	7.02	11.8	1.46
		第二次	7.00	88	40	6.90	11.9	1.19
		第三次	7.03	77	42	7.13	12.0	1.25
		第四次	7.01	82	43	7.07	11.5	1.22
		均值	/	80.8	41.2	7.03	11.8	1.28
河西污水处理厂接管标准			6-9	≤450	≤350	≤35	≤50	≤4
是否达标				达标				
生活 污水 总排 口	2021.1.13	第一次	7.08	92	41	6.86	11.5	1.82
		第二次	7.09	95	40	6.84	11.6	1.47
		第三次	7.05	97	41	6.78	11.8	1.80
		第四次	7.06	94	42	6.86	11.0	1.63
		均值	/	94.5	41	6.84	11.5	1.68
河西污水处理厂接管标准			6-9	≤450	≤350	≤35	≤50	≤4
是否达标				达标				

7.2 废气监测结果与评价

(1) 无组织废气

无组织废气监测点位见图 6-1，无组织排放监测结果与评价见表 7-3。

监测结果表明，验收监测期间：项目厂界各监测点位 VOCs 均满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中非甲烷总烃无组织排放限值要求，厂区内厂房外 VOCs 无组织满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）表 A.1 特别排放限值。

表 7-3 无组织废气检测结果与评价

检测项目	采样时间	采样点位	检测结果 (mg/m ³)		
			第一次	第二次	第三次
厂界 VOCs	2020.11.12	O1#(上风向)	1.6×10 ⁻³	3.3×10 ⁻³	5.9×10 ⁻³
		O2#(下风向)	0.0473	0.0155	0.0170
		O3#(下风向)	0.0634	0.0194	0.0195

厂界 VOCs	2020.11.12	O4#(下风向)	9.2×10 ⁻³	0.0523	0.0116
		周界浓度最大值	0.0634		
		评价标准	≤4.0		
		是否达标	是		
	2020.11.13	O1#(上风向)	0.0115	8.7×10 ⁻³	8.4×10 ⁻³
		O2#(下风向)	0.0392	0.0471	0.0152
		O3#(下风向)	0.0357	0.0247	0.0279
		O4#(下风向)	0.0154	0.0311	0.0341
		周界浓度最大值	0.0471		
		评价标准	≤4.0		
		是否达标	是		
检测项目	采样时间	采样点位	检测结果 (mg/m ³)		
			第一次	第二次	第三次
厂区内厂房外 VOCs	2021.11.12	O5#(厂区内)	0.0112	0.0151	9.1×10 ⁻³
		评价标准	≤6		
		是否达标	达标		
	2020.11.13	O5#(厂区内)	0.0457	0.0270	0.0274
		评价标准	≤6		
		是否达标	达标		

(2) 有组织废气

本项目仅设 1 根 15m 颗粒物排气筒，项目注塑废气、挤出废气、标签打印废气经各自集气罩收集后，共同进入一套二级活性炭吸附处理，通过 15m 高◎1#排气筒高空排放。

根据监测结果可知，项目◎1#排气筒颗粒物的排放速率与排放浓度均满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB12/524-2020)表 1 中塑料制品制造 TRVOC 有组织排放限值。

项目◎1#排气筒排放情况及其评价详见表 7-4。

表 7-4 项目有组织废气监测结果与评价

检测日期	检测项目	检测频次	◎1#排气筒进口			◎1#排气筒出口			评价标准		是否达标
			标杆流量 (m ³ /h)	排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	标杆流量 (m ³ /h)	排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	
2021.1.12	VOCs	第一次	1995	0.472	9.42×10 ⁻⁴	1825	0.326	5.95×10 ⁻⁴	50	1.5	是
		第二次	2116	0.581	1.23×10 ⁻³	2059	0.421	8.67×10 ⁻⁴			
		第三次	2063	0.640	1.32×10 ⁻³	2011	0.412	8.29×10 ⁻⁴			
		均值	/	0.564	1.16×10 ⁻³	/	0.386	7.64×10 ⁻⁴			
2021.1.13	VOCs	第一次	2117	0.303	6.41×10 ⁻⁴	2018	0.159	3.21×10 ⁻⁴	50	1.5	是
		第二次	2179	0.287	6.25×10 ⁻⁴	2063	0.209	4.31×10 ⁻⁴			
		第三次	2186	0.243	5.31×10 ⁻⁴	2038	0.228	4.65×10 ⁻⁴			
		均值	/	0.278	5.99×10 ⁻⁴	/	0.199	4.06×10 ⁻⁴			

7.3 厂界噪声监测结果与评价

监测结果表明：验收监测期间，厂界噪声（▲1#~▲4#）的昼间等效声级满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的3类排放限值（夜间不生产）。具体监测结果见表7-5。

表 7-5 项目噪声监测结果与评价

检测点位	检测结果 dB(A)	
	1月12日	1月13日
	昼间	昼间
东厂界▲1#检测点	57.9	57.2
南厂界▲1#检测点	55.6	56.1
西厂界▲1#检测点	62.1	61.8
北厂界▲1#检测点	54.0	54.6
评价标准	≤65	≤65
是否达标	是	

7.4 总量核算

污染物年排放总量见表7-6。

表 7-6 废水、废气污染物总量核定结果表

类型	监测因子	排放浓度 (mg/m ³)	核定结果 (t/a)	项目控制指标 (t/a)	评价
废水	废水排放量	/	3600*	3600	/
	化学需氧量	80.8	0.291	1.08	达标
	悬浮物	41.2	0.148	0.72	达标
	氨氮	7.03	0.025	0.09	达标
	TN	11.8	0.042	0.144	达标
	总磷	1.28	0.0046	0.0108	达标
类型	监测因子	排放速率 (kg/h)	核定结果 (t/a)	项目控制指标 (t/a)	评价
废气	VOCs	7.64×10 ⁻⁴	0.0018	0.0108	达标

注：1、项目废水排放量以企业实际人数核算，为3600t/a
2、各为污染物总量计算以2021.1.12日检测数据进行核算。
3、项目年运行时间以2400h计。

表八

验收监测结论:

8.1. 结论

验收监测期间,经现场核查,企业生产正常,各生产装置正常运行,各项环保治理设施正常运行。

1、废水

验收监测期间,生活污水排放口 pH、化学需氧量、悬浮物、氨氮、总氮、总磷的排放浓度均满足河西污水处理厂接管标准。

2、废气

(1) 有组织废气

根据监测结果可知,项目①#排气筒颗粒物的排放速率与排放浓度均满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB12/524-2020)表 1 中塑料制品制造 TRVOC 有组织排放限值。

(2) 无组织废气

监测结果表明,验收监测期间:项目厂界各监测点位 VOCs 均满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中非甲烷总烃无组织排放限值要求,厂区内厂房外 VOCs 无组织满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)表 A.1 特别排放限值。

3、厂界噪声

监测结果表明:验收监测期间,厂界噪声(▲1#~▲4#)的昼间等效声级满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的 3 类排放限值(夜间不生产)。

4、固废:

项目营运期产生的固体废物主要为员工生活垃圾、残次品及下脚料、废活性炭、废润滑油。其中残次品及下脚料通过外售处理,生活垃圾由环卫统一清运,废活性炭、废润滑油委托宿迁宇新固体废物处置有限公司处置,固体排放量为零。

5、总量核定

项目废水排放量、COD、SS、氨氮、总氮、TP 年排放总量符合项目环境影响报告表及其批复总量控制要求，项目有组织废气 VOCs 排放量均符合项目环境影响报告表及其批复总量控制要求。固废零排放。

8.2.建议

(1) 加强生产管理和环境管理，减少污染物的产生量和排放量。

(2) 企业环境保护规章制度要公示上墙，以便职工了解环境保护规章制度。

(3) 定期委托有资质的单位对排放污染物进行监测，满足日常环境管理的需求。

(4) 加强对项目产生的固体废物的管理，及时清运、及时处置，杜绝二次污染及污染转移。

(5) 按《关于做好生态环境和应急管理部门联通工作的通知》（宿环发〔2020〕38 号）要求对环境治理设施开展安全风险辨识管控和安全评估，向应急管理部门报告并按照评估要求落实到位。

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称		年产 800 万套线束项目（重新报批）				项目代码		2019-321371-38-03-651523		建设地点		江苏省宿迁经济技术开发区余姚路 108 号			
	行业类别（分类管理名录）		C3831 电线、电缆制造				建设性质		√新建 □改扩建 □技术改造		项目厂区中心经度/纬度		N33.915532° E118.214667°			
	设计生产能力		欧式电源线 200 万套/a、内部布线 150 万套/a、冰箱冷柜控制电缆 50 万套/a、国标电源线 150 万套/a、接地线 50 万套/a、开关连接线 150 万套/a、电加热丝线 50 万套/a				实际生产能力		欧式电源线 200 万套/a、内部布线 150 万套/a、冰箱冷柜控制电缆 50 万套/a、国标电源线 150 万套/a、接地线 50 万套/a、开关连接线 150 万套/a、电加热丝线 50 万套/a		环评单位		宿迁欣茂环保科技有限公司			
	环评文件审批机关		宿迁经济技术开发区行政审批局				审批文号		宿开审批环审[2020]61 号		环评文件类型		报告表			
	开工日期		2020 年 12 月				竣工日期		2020 年 12 月		排污许可证申领时间		2021 年 1 月 28 日			
	环保设施设计单位		江苏润成环境科技有限公司				环保设施施工单位		江苏润成环境科技有限公司		本工程排污许可证编号		91321391MA1XRWC50Y001X			
	验收单位		江苏荷叶电子科技有限公司				环保设施监测单位		江苏恒誉环保科技有限公司		验收监测时工况		正常生产			
	投资总概算（万元）		10000				环保投资总概算（万元）		28		所占比例（%）		0.28			
	实际总投资		10000				实际环保投资（万元）		28		所占比例（%）		0.28			
	废水治理（万元）		1	废气治理（万元）		15	噪声治理（万元）		3	固体废物治理（万元）		7	绿化及生态（万元）		/	其他（万元）
新增废水处理设施能力		12t/d				新增废气处理设施能力				年平均工作时		2400				
运营单位		江苏荷叶电子科技有限公司				运营单位统一社会信用代码（或组织机构代码）		91321391MA1XRWC50Y		验收时间		2021.2.2				
污染物排放达标与总量控制（工业建设项目详填）	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放量(2)	本期工程允许排放量(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)			
	废水	/	/	/	/	/	0.36	0.36	/	0.36	0.36	/	+0.36			
	化学需氧量	/	80.8	450	/	/	0.291	1.08	/	0.291	1.08	/	+0.291			
	氨氮	/	7.03	35	/	/	0.025	0.09	/	0.025	0.09	/	+0.025			
	石油类	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
	废气	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
	二氧化硫	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
	烟尘	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
	工业粉尘	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
	氮氧化物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
	工业固体废物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
	与项目有关的其他特征污染物	VOCs	/	/	/	/	/	0.0018	0.0108	/	0.0018	0.0108	/	+0.0018		
		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/				

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、（12）=（6）-（8）-（11），（9）=（4）-（5）-（8）-（11）+（1）。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升；大气污染物排放浓度——毫克/立方米；水污染物排放量——吨/年；大气污染物排放量——吨/年。